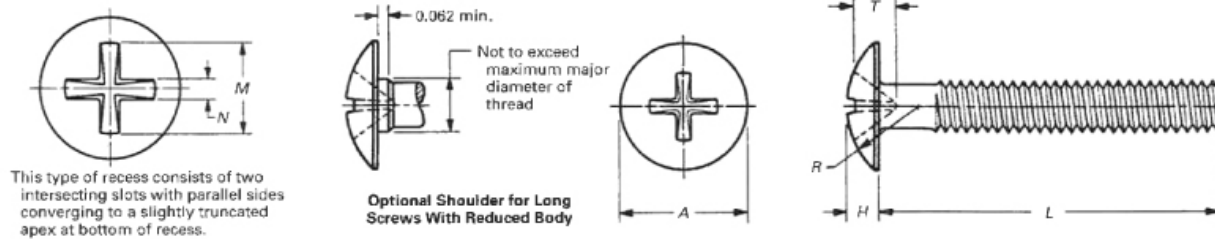


Dimensions of Type II Cross Recessed Truss Head Machine Screws

ASME B 18.6.3-2003

Nominal Size or Basic Screw Diameter	A		H		R	M	T	N	Recess Penetration Gaging Depth		
	Head Diameter		Head Height						Head Radius	Recess Diameter	Recess Depth
	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.					
0	0.0600	0.131	0.119	0.037	0.029	0.087	0.070	0.031	0.021
1	0.0730	0.164	0.149	0.045	0.037	0.107	0.087	0.042	0.023
2	0.0860	0.194	0.180	0.053	0.044	0.129	0.105	0.054	0.026	0.033	0.024
3	0.0990	0.226	0.211	0.061	0.051	0.151	0.122	0.065	0.028	0.045	0.035
4	0.1120	0.257	0.241	0.069	0.059	0.169	0.139	0.074	0.031	0.056	0.046
5	0.1250	0.289	0.272	0.078	0.066	0.191	0.157	0.086	0.033	0.068	0.057
6	0.1380	0.321	0.303	0.086	0.074	0.211	0.175	0.097	0.035	0.079	0.068
8	0.1640	0.384	0.364	0.102	0.088	0.254	0.209	0.115	0.041	0.102	0.091
10	0.1900	0.448	0.425	0.118	0.103	0.283	0.244	0.138	0.046	0.126	0.113
12	0.2160	0.511	0.487	0.134	0.118	0.336	0.279	0.160	0.051	0.148	0.136
1/4	0.2500	0.573	0.546	0.150	0.133	0.375	0.313	0.174	0.057	0.171	0.157
5/16	0.3125	0.698	0.666	0.183	0.162	0.457	0.382	0.219	0.067	0.217	0.201

NOTE: ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES



Dimensions of Type II Cross Recessed Truss Head Machine Screws

ASME B 18.6.3-2003

Nominal Size or Basic Screw Diameter	A		H		R	M	T	N	Recess Penetration Gaging Depth		
	Head Diameter		Head Height						Head Radius	Recess Diameter	Recess Depth
	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.					
3/8	0.3750	0.823	0.787	0.215	0.191	0.538	0.446	0.261	0.076	0.259	0.242
7/16	0.4375	0.948	0.907	0.248	0.221	0.619	0.511	0.304	0.086	0.303	0.284
1/2	0.5000	1.073	1.028	0.280	0.250	0.701	0.588	0.354	0.097	0.354	0.333
9/16	0.5625	1.198	1.149	0.312	0.279	0.783	0.588	0.354	0.097	0.354	0.333
5/8	0.6250	1.323	1.269	0.345	0.309	0.863	0.588	0.354	0.097	0.354	0.333
3/4	0.7500	1.573	1.511	0.410	0.368	1.024	0.588	0.354	0.097	0.354	0.333