



Dimensions of Slotted Truss Head Machine Screws

ASME B 18.6 3-2003

Nominal Size or Basic Screw Diameter	A		H		R	J		T	
	Head Diameter		Head Height		Head Radius	Slot Width		Slot Depth	
	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Max.	Min.	Max.	Min.
5	0.1250	0.289	0.272	0.078	0.066	0.191	0.043	0.035	0.045
6	0.1380	0.321	0.303	0.086	0.074	0.211	0.048	0.039	0.050
8	0.1640	0.384	0.364	0.102	0.088	0.254	0.054	0.045	0.058
10	0.1900	0.448	0.425	0.118	0.103	0.283	0.060	0.050	0.068
12	0.2160	0.511	0.487	0.134	0.118	0.336	0.067	0.056	0.077
1/4	0.2500	0.573	0.546	0.150	0.133	0.375	0.075	0.064	0.087
5/16	0.3125	0.698	0.666	0.183	0.162	0.457	0.084	0.072	0.106
3/8	0.3750	0.823	0.787	0.215	0.191	0.538	0.094	0.081	0.124
7/16	0.4375	0.948	0.907	0.248	0.221	0.619	0.094	0.081	0.142
1/2	0.5000	1.073	1.028	0.280	0.250	0.701	0.106	0.091	0.161
9/16	0.5625	1.198	1.149	0.312	0.279	0.783	0.118	0.102	0.179
5/8	0.6250	1.323	1.269	0.345	0.309	0.863	0.133	0.116	0.196
3/4	0.7500	1.573	1.511	0.410	0.368	1.024	0.149	0.131	0.234