



Dimensions of Type II Cross Recessed Truss Head Machine Screws

ASME B 18.6 3-2003

Nominal Size or Basic Screw Diameter	A		H		R	M	T	N	Recess Penetration Gaging Depth	
	Head Diameter		Head Height		Head Radius	Recess Diameter	Recess Depth	Recess Width		
	Max.	Min.	Max.	Min.				Max.	Min.	
5	0.1250	0.289	0.272	0.078	0.066	0.191	0.157	0.086	0.033	0.068
6	0.1380	0.321	0.303	0.086	0.074	0.211	0.175	0.097	0.035	0.079
8	0.1640	0.384	0.364	0.102	0.088	0.254	0.209	0.115	0.041	0.102
10	0.1900	0.448	0.425	0.118	0.103	0.283	0.244	0.138	0.046	0.126
12	0.2160	0.511	0.487	0.134	0.118	0.336	0.279	0.160	0.051	0.148
1/4	0.2500	0.573	0.546	0.150	0.133	0.375	0.313	0.174	0.057	0.171
5/16	0.3125	0.698	0.666	0.183	0.162	0.457	0.382	0.219	0.067	0.217
3/8	0.3750	0.823	0.787	0.215	0.191	0.538	0.446	0.261	0.076	0.259
7/16	0.4375	0.948	0.907	0.248	0.221	0.619	0.511	0.304	0.086	0.303
1/2	0.5000	1.073	1.028	0.280	0.250	0.701	0.588	0.354	0.097	0.354
9/16	0.5625	1.198	1.149	0.312	0.279	0.783	0.588	0.354	0.097	0.354
5/8	0.6250	1.323	1.269	0.345	0.309	0.863	0.588	0.354	0.097	0.354
3/4	0.7500	1.573	1.511	0.410	0.368	1.024	0.588	0.354	0.097	0.354

NOTE: ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES

Page 1 of 1